



عنوان درس: آزمایشگاه کنترل دیجیتال و غیرخطی

تعداد واحد و مقطع: ۱ واحد عملی - کارشناسی

دروس پیش نیاز: آزمایشگاه کنترل خطی

دروس هم نیاز: کنترل دیجیتال و غیرخطی

هدف:

در این آزمایشگاه ضمن تاکید بر مباحث اصلی درس کنترل دیجیتال و غیرخطی دوره کارشناسی، دانشجویان با بکارگیری پردازنده و مبدل‌های گستره به پیوسته و پیوسته به گستره به طراحی و پیاده‌سازی کنترل کننده‌های زمان گستره اقدام می‌نمایند.

عناوین آزمایشها:

آزمایش اول - آشنایی با مجموعه جمع‌آوری داده و نحوه برقراری ارتباط فضای گستره با محیط پیوسته، بررسی طیف سیگنال گستره، تحلیل رفتار غیرخطی و محدودیت‌های مبدل‌های پیوسته به گستره و گستره به پیوسته آزمایش دوم - شناسایی سرو موتور جریان مستقیم و فرآیند حرارتی به روش تخمین حداقل مربuat خطوط (در جزو مربوط به آزمایش توضیحات تئوری آن بصورت خلاصه خواهد آمد)

آزمایش سوم - پیاده‌سازی کنترل کننده‌های زمان گستره طراحی شده با روش‌های کنترل پیوسته و همینطور تأثیر تغییر در زمان نمونه‌ها آزمایش چهارم - پیاده‌سازی کنترل کننده‌های زمان گستره طراحی شده با فن مکان هندسی ریشه‌ها آزمایش پنجم - پیاده‌سازی کنترل کننده‌های زمان گستره طراحی شده با روش‌های فرکانسی آزمایش ششم - پیاده‌سازی کنترل کننده‌های زمان گستره طراحی شده با روش کمترین زمان نشت و بررسی وجود موجک بین نمونه‌ای و حل آن و همینطور تأثیر زمان نمونه‌ها

آزمایش هفتم - پیاده‌سازی رؤیتگر حالت کامل و با کاهش مرتبه آزمایش هشتم - پیاده‌سازی باز خور حالت

آزمایش نهم - پیاده‌سازی کنترل کننده‌های طراحی شده بکمک آزمایش‌های هفتم و هشتم

آزمایش دهم - آشنایی با صفحه فاز و مسیرهای حالت برای چند سیستم خطی و غیرخطی

آزمایش یازدهم - ایجاد چرخه حدی و مشاهده و تحلیل آن بکمک توابع توصیفی

آزمایش دوازدهم - اجرای کنترل بنگ-بنگ برای دو انترگالگیر سری و برای موتور جریان مستقیم

آزمایش سیزدهم - نگاهی به روش‌های خطی سازی سیستمهای غیرخطی از جمله جبران ناحیه مرده موتور

منابع:

۱- حمیدرضا تقی‌زاد "کنترل دیجیتال و غیرخطی" دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی ، جزو درسی

۲- جعفر حیرانی نوبری "کنترل دیجیتال و غیرخطی" دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی ، جزو درسی

۳- Ogata K.-۳ ، مترجم ها : پرویز جبه دار ، علی خاکی صدیق : سیستمهای کنترل زمان گستره

Oppenheim. A. V. *Digital signal Processing*, Prentice-Hall, 1987 -۴





عنوان درس: آزمایشگاه PLC (Programmable Logic Controller)

تعداد واحد و مقطع: ۱ واحد عملی - کارشناسی - تخصصی - اجباری

دروس پیش نیاز: اصول میکرو کامپیوتر، کنترل صنعتی.

هدف:

در صنعت اتوماسیون PLC جایگاه ویژه‌ای دارد. لازم است دانشجویان گرایش کنترل رشته برق که متولی اصلی این بخش از صنعت هستند آموزش لازم را در این زمینه کسب نمایند. به همین منظور در آزمایشگاه دانشجویان با امکانات سخت افزاری و نرم افزاری یک نمونه از PLC ها، کار کرده و نحوه بکارگیری انواع مازولهای سخت افزاری، نحوه ایجاد پیکربندی در محیط نرم افزار، استفاده از عملیات منطقی، ریاضی و انتقال در برنامه به سه زبان (STL, LAD, FBD)، نحوه ایجاد برنامه سازمان یافته و همچنین نحوه ایجاد و استفاده از شبکه های صنعتی را آموزش دیده و سر انجام آموزش های فوق را در ایجاد پنج نمونه از پروژه های اتوماسیون صنعتی بکار گرفته و نتایج را روی سیستم های مربوطه آزمایش و رفع اشکال می نمایند.

آزمایش اول- آشنایی کلی با عملکرد یک PLC در سیستم اتوماسیون و آشنایی با قابلیت های مهم آن، آموزش قابلیت هر یک از مازول های PLC شامل منبع تغذیه، CPU، ورودی خروجی های دیجیتال، ورودی خروجی های آنالوگ، مازولهای واسط و مازولهای تابع (FM) و نحوه نصب و بکار گیری آنها

آزمایش دوم- آشنایی با محیط نرم افزار7 stepSimatic Manager از شرکت زیمنس و آموزش نحوه ایجاد یک پروژه، نحوه پیکربندی سخت افزار در محیط نرم افزار، تعیین آدرس کانالهای ورودی و خروجی، نحوه آدرس دهی انواع متغیر ها، استفاده از جدول سمبولها برای آدرس دهی متغیر ها به صورت سمبولیک، معرفی OB1 و آموزش نحوه انتقال برنامه از PLC به PG و بلعکس.

آزمایش سوم- آشنایی با زبانهای برنامه نویسی (STL, LAD) و Statement List (FBD) و آموزش استفاده از توابع منطقی و عملیات انتقال بشكل بیتی، بايتی، Word و Diagram

آزمایش چهارم- آموزش استفاده از توابع ریاضی برای اعداد حقیقی و اعداد کسری.

آزمایش پنجم- آموزش ایجاد برنامه با استفاده از FC (Function Block)، FB (Function Block) و نحوه استفاده FB برای DB (DataBlock)

آزمایش ششم- آشنایی با کاربرد Organization Block های نظیر OB10 و OB102 .

آزمایش هفتم- نوشتن برنامه برای پروژه تابلوی الکتریکی جهت فرمان دادن به موتور AC بصورت چپ گرد - راست گرد، ستاره- مثلث، دالاندر و ترکیب آنها و همچنین اجرای این برنامه بر روی تابلو و رفع عیب احتمالی آن.

آزمایش هشتم- نوشتن برنامه برای پروژه آسانسور سه طبقه و همچنین اجرای این برنامه بر روی سیستم آسانسور و رفع عیب احتمالی آن.





آزمایش نهم - نوشتمن برنامه برای پروژه چراغ راهنمائی و رانندگی برای سه راه و چهار راه و همچنین اجرای این برنامه بر روی این سیستم ها و رفع عیب احتمالی آنها.

آزمایش دهم - نوشتمن برنامه برای پروژه خط تولید نوشابه و همچنین اجرای این برنامه بر روی این سیستم و رفع عیب احتمالی آن.

آزمایش یازدهم - نوشتمن برنامه برای پروژه کنترل درجه حرارت محیط یک سالن با کنترل کردن سوخت بویلر با کنترل کننده دو وضعیتی و کنترل کننده های P و PI و همچنین اجرای این برنامه بر روی این سیستم و رفع عیب احتمالی این برنامه ها.

آزمایشدوازدهم - آشنائی با شبکه AS-I (Actuator/Sensor Interface) .MPI (Multipoint Point Interface) Profibus-DP و آموزش نحوه پیکربندی برای ورودی خروجی گسترده.

آزمایش سیزدهم و چهاردهم - آشنائی با نرم افزار Wincc و ایجاد یک Wincc برای یک سیستم (تفکیک کننده مهره های سیاه و سفید) با استفاده از

از آزمایشات فوق شش آزمایش اول و آزمایشات دهم تا چهاردهم لازم الاجرا و انجام تنها دو آزمایش از چهار آزمایش ردیف هفت تا نه برای تکمیل مفاد درسی آزمایشگاه ضروری است.

منابع:

- | | |
|--|--------|
| 1- Reference Manual of Module Specification For S7-300 Programmable Controllers | Simens |
| 2- Manual of Hardware and Installation for S7 Programmable Controllers | Simens |
| 3- Manual of programming With Step7 | Simens |
| 4- Manual of Ladder & Statement list & Function block diagram for S7-300 programming | Simens |
| 5- Reference Manual of System Software for S7-300 (System and Standard Function) | Simens |
| 6- Manual of Configuring Hardware and Communication Connection S7 | Simens |

7- دکتر حمید رضا تقی راد، مقدمه ای بر اتوماسیون و کنترل فرایندهای صنعتی، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

